

銅・黄銅リング



1,000トン油圧プレスとローリングミルにより熱間鍛造リングを製造しています。

銅は最大径1,500mm、黄銅は1,000mmまでの大径のシームレスリングの製造が可能です。

Copper and Brass Rings

Using a 1000-ton hydraulic press and rolling mills, hot-forged rings are manufactured.
Large-diameter seamless rings 1,500 mm in outside diameter at maximum can be produced.

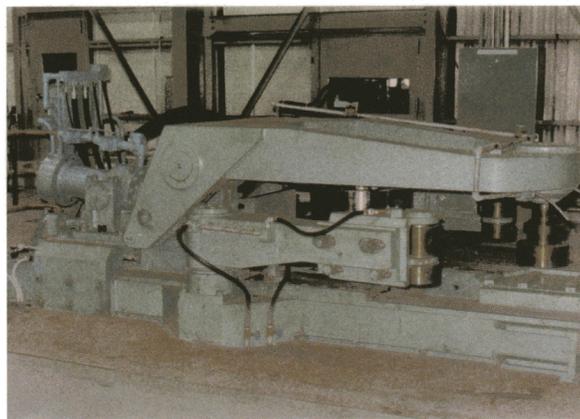
銅リング 最大径 1,500mm
Copper rings Maximum diameter: 1,500 mm



1,000トンプレス
1,000-ton forging press

表21. 化学成分 Table 21 Chemical composition

名称 Designation	合金番号 Alloy No.	化学成分 % Chemical composition				
		Cu	Pb	Fe	Sm	Zn
無酸素銅 Oxygen-free copper	C1020	99.96≤	—	—	—	—
タフピッチ銅 Tough pitch copper	C1100	99.90≤	—	—	—	—
快削黄銅 Free-cutting brass	C3604	57.0~61.0	1.8~37	≤0.50	Fe+Sn ≤1.2	rem.
鍛造用黄銅 Forging brass	C3771	57.0~61.0	1.0~25	Fe+Sn≤1.0		rem.
ネーバル黄銅 Naval brass	C4622	61.0~64.0	≤0.30	≤0.20	0.7~1.5	rem.



リングローリングミル
Ring rolling mill

製造工程
Manufacturing process

1,000tプレス → ローリングミル → 施盤 → 検査 → 出荷
1,000-ton forging press → rolling mill → lathe → inspection → shipping



権田金属工業株式会社

本社・工場 〒229-1112 神奈川県相模原市宮下1丁目1番地16号

代表 TEL: 042-700-0220
製造・技術 TEL: 042-700-0222
E-mail: somu@gondametal.co.jp
E-mail: gijyutu@gondametal.co.jp

営業 TEL: 042-700-0221
製造・技術 FAX: 042-700-0666
E-mail: eigyo@gondametal.co.jp
http://www.gondametal.co.jp

総務・営業 FAX: 042-700-0660

E-mail: seizo@gondametal.co.jp