

黄銅丸棒



黄銅丸棒
Brass Round Rod

当社の黄銅棒の製法には、熱間圧延または熱間押し後冷間引抜きにより仕上げる方法と、熱間鍛造後旋盤加工により仕上げる方法の2種類があります。このため寸法精度が優れており、特に太い径の製造を得意としています。材質は、快削黄銅棒の他、鍛造用黄銅棒、ネーバル黄銅、高力黄銅を製造しています。

Brass Round Rod

Gonda's brass round rods are finished either by cold drawing after hot rolling or by lathing after hot forging. They provide unrivalled dimensional accuracy and large-diameter rods are our pride. Brass round rods are also available with forging brass, naval brass, and high-tension brass, in addition to free-cutting brass.

種類 Types

表12. 黄銅棒の種類 Table 12. Types of brass round rods

種類 Types	該当JISNo. Applicable JIS No.	特色及び用途例 Features and application examples
快削黄銅棒 Free-cutting brass round rods	JISH3250 C3602※	被削性に優れています。コネクタ、フランジ、機械部品などに使用されます。 耐圧用や切削用など用途に合わせた製造が可能です。 Excellent workability. Applied for connectors, flanges, machine parts, and others. Brass round rods manufactured to pressure-resistant, cutting, and other applications are available.
	JISH3250 C3604※	
鍛造用黄銅棒 Forging brass round rods	JISH3250 C3712※	熱間鍛造性が良く、精密鍛造に適しています。機械部品などに使用されます。 Used for machine parts. 熱間鍛造性と被削性が良い材料です。バルブや機械部品などに使用されます。 Material with superb hot forgeability and workability. Used for valves, machine parts, and others.
	JISH3250 C3771※	
ネーバル黄銅棒 Naval brass round rods	JISH3250 C4622※	耐食性、特に耐海水性の良い材料です。船舶用部品やシャフトなどに使用されます。 Material with excellent corrosion resistance, particularly, seawater resistance. Used for marine parts, shafts, etc.
	JISH3250 C4641※	
高力黄銅棒 High-tension brass round rods	JISH3250 C6782※	強度が高く、熱間鍛造性や耐食性の良い材料です。船舶用プロペラ軸やポンプ軸などに使用されます。Material with high strength and with good hot forgeability and corrosion resistance. Used for marine propeller shafts, pump shafts, etc.

注：※の位置に、引抜き仕上げの場合BD、熱間鍛造後旋盤仕上げの場合Bの記号を用いています。

Note: In the place marked with ※, designation BD is used for finishing by drawing and B for finishing by lathing after hot forging.

化学成分 Chemical composition

表13. 黄銅棒の化学成分 Table 13. Chemical composition of brass round rods

種類 Type	合金番号 Alloy No.	化学成分 % Chemical composition						
		Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	Al	Mn
快削黄銅棒 Free-cutting brass round rods	C3602	59.0~63.0	1.8~3.7	≤0.50	Fe+Sn≤1.2	rem.	—	—
	C3604	57.0~61.0	1.8~3.7	≤0.50	Fe+Sn≤1.2	rem.	—	—
鍛造用黄銅棒 Forging brass round rods	C3712	58.0~62.0	0.25~1.2	≤0.8		rem.	—	—
	C3771	57.0~61.0	1.0~2.5	≤1.0		rem.	—	—
ネーバル黄銅棒 Naval brass round rods	C4622	61.0~64.0	≤0.30	≤0.20	0.7~1.5	rem.	—	—
	C4641	59.0~62.0	≤0.50	≤0.20	0.5~1.0	rem.	—	—
高力黄銅棒 High-tension brass round rods	C6782	56.0~60.5	≤0.50	0.10~1.0	—	rem.	0.20~2.0	0.50~2.5

特殊な成分も御相談下さい。Ask our expert staff for special compositions.



権田金属工業株式会社

本社・工場 〒229-1112 神奈川県相模原市宮下1丁目1番地16号

代表 TEL: 042-700-0220

営業 TEL: 042-700-0221

総務・営業 FAX: 042-700-0660

製造・技術 TEL: 042-700-0222

製造・技術 FAX: 042-700-0666

E-mail: somu@gondametal.co.jp

E-mail: eigyo@gondametal.co.jp

E-mail: seizo@gondametal.co.jp

E-mail: gijyutu@gondametal.co.jp

http://www.gondametal.co.jp

製造範囲 Range of sizes

表 14. 黄銅棒の製造範囲 Table 14. Range of sizes of brass round rods

径 (mm) (diameter)	最大長さ Max. length
40~95φ	4m
100~185φ	3m
190~245φ	2.5m
250~295φ	1.5m
300~400φ	1m

表記以外のサイズについても御相談に応じます。
Others sizes produced on request.

性能 Performance

表 15. 黄銅棒の機械的性質 Table 15. Mechanical properties of brass round rods

種類(記号) Type (designation)	合金番号 Alloy No.	質別 Temper grade	該当JIS No. Applicable JIS No.	径 (mm) Diameter	引張試験 Tensile test		硬さ試験 Hardness test	
					引張強さ N/mm ² Tensile strength	伸び(%) Elongation	ビッカース HV (0.5以上) Vickers HV (0.5 or more)	ブリネル HB (10/3000) Brinell
快削黄銅棒 Free-cutting brass round rods	C3602	F	C3602BD F	6 ≤ ≤75	315 ≤	—	75 ≤	—
	C3604	F	C3604BD F	6 ≤ ≤75	335 ≤	—	80 ≤	—
鍛造用黄銅棒 Forging brass round rods	C3712	F	C3712BD F	6 ≤	315 ≤	15 ≤	—	—
	C3771	F	C3771BD F					
ネーバル黄銅棒 Naval brass round rods	C4622	F	C4622BD F	6 ≤ ≤50	365 ≤	20 ≤	—	—
	C4641	F	C4641BD F	6 ≤ ≤50	375 ≤	20 ≤	—	—
高力黄銅棒 High-tension brass round rods	C6782	F	C6782BD F	6 ≤ ≤50	490 ≤	15 ≤	—	—

表 16. 黄銅棒の径の許容差

Table 16. Diameter tolerances of brass round rods

径 Diameter	許容差 Tolerances
40 ≤ ≤50	±0.10mm
50 < ≤400	±0.3%

備考：1. 許容差を(+)又は(-)だけに指定する場合は、左記数値の2倍です。

2. 更に厳しい許容差をご希望の場合は、特別仕様として、ご相談に応じております。

3. 真円度の許容差は径の許容差の1/2以下になります。

Remarks: 1. When plus or minus only diameter tolerances are specified, tolerances are double the numerical values on the left.

2. Still more stringent tolerances than specified are available on request.

3. The tolerances of roundness shall be 1/2 or less the tolerances of diameter.