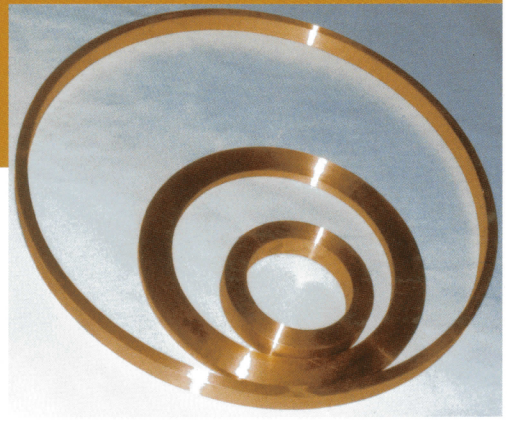


# 銅・黄銅リング



1,000トン油圧プレスとローリングミルにより熱間鍛造リングを製造しています。  
 最大径1,500mmまでの大径のシームレスリングの製造が可能です。

## Copper and Brass Rings

Using a 1000-ton hydraulic press and rolling mills, hot-forged rings are manufactured.  
 Large-diameter seamless rings 1,500 mm in outside diameter at maximum can be produced.

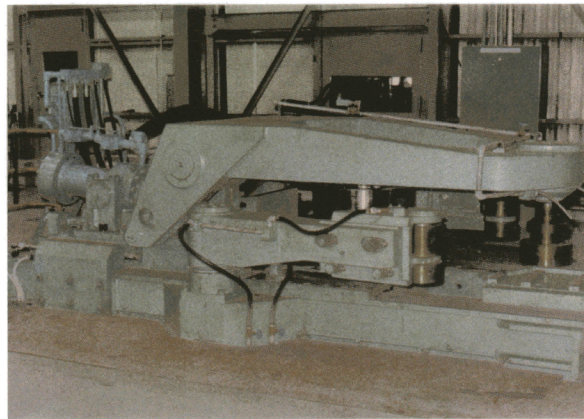
銅リング 最大径 1,500mm  
 Copper rings Maximum diameter: 1,500 mm



1,000トンプレス  
 1,000-ton forging press

表21. 化学成分 Table 21 Chemical composition

名称 Designation	合金番号 Alloy No.	化学成分 % Chemical composition				
		Cu	Pb	Fe	Sn	Zn
無酸素銅 Oxygen-free copper	C1020	99.96 $\leq$	—	—	—	—
タフピッチ銅 Tough pitch copper	C1100	99.90 $\leq$	—	—	—	—
快削黄銅 Free-cutting brass	C3604	57.0~61.0	1.8~37	$\leq 0.50$	Fe+Sn $\leq 1.2$	rem.
鍛造用黄銅 Forging brass	C3771	57.0~61.0	1.0~25	Fe+Sn $\leq 1.0$		rem.
ネーバル黄銅 Naval brass	C4622	61.0~64.0	$\leq 0.30$	$\leq 0.20$	0.7~1.5	rem.



リングローリングミル  
 Ring rolling mill

製造工程  
 Manufacturing process

1,000tプレス → ローリングミル → 施盤 → 検査 → 出荷  
 1,000-ton forging press      rolling mill      lathe      inspection      shipping



権田金属工業株式会社

本社・工場 〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下 1-1-16

代表 TEL: 042-700-0220  
 製造・技術 TEL: 042-700-0222  
 E-mail: somu@gondametal.co.jp  
 E-mail: gijyutu@gondametal.co.jp

営業 TEL: 042-700-0221  
 製造・技術 FAX: 042-700-0666  
 E-mail: eigyo@gondametal.co.jp  
 http://www.gondametal.co.jp

総務・営業 FAX: 042-700-0660

E-mail: seizo@gondametal.co.jp